HELL
Tankanlagen

www.tankanlagen-hell.at

Unsere Angebote!

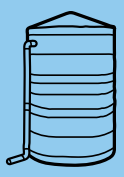
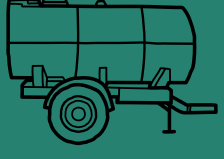
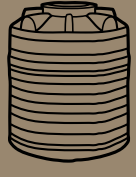
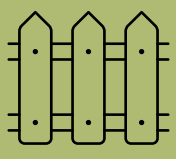
AGÖ-Frühjahrsaktion

HELL'S TANKBLATT

Aus der Landwirtschaft. Für die Landwirtschaft.

Starte mit uns fit in die neue Saison!

Aktionszeitraum bis 29.02.2024 bzw. solange der Vorrat reicht!

Wasser-behälter	Flüssigdünger-tanks	Tankanlagen	Eisen-Chlorid-Behälter	Stall & Weide
				



VORTEILE VON REGENWASSER

- kostengünstige Alternative zu Ortswasser
- besserer pH-Wert
  - speziell bei Pflanzenschutz von Vorteil
  - Pflanzenschutzmittel wirken besser
- nachhaltig & umweltfreundlich

Unsere Lagerbehälter gibt es von 500 bis 60.000 l Volumen.
Um direkt vom Dach einspeisen zu können, bieten wir passende Filtersysteme an. Egal ob ober- oder unterirdische Wasserlagertanks, wir haben für jeden den passenden Tank im Programm - **WIR BERATEN DICH GERNE!**

Extrem stabil und doch superleicht

Kein rosten möglich - Unser PE-Kunststoff kann mehr als Stahl und Aluminium.

Garantiert lichtdurchlässig

Keine Algenbildung oder Vermoosung.

UV-Beständigkeit und aus einem Guss gefertigt

Extrem lange Lebensdauer - keine Schweißnähte.
Wir verzichten auf Weichmacher - keine porösen Stellen.



WASSERLAGERTANK 1.000 l

- Mannloch inklusive Be- und Entlüftung
- inklusive vormontierter Tankflansch mit Kugelhahn
- Hebeösen zum Umsetzen des leeren Tanks
- garantiert lichtundurchlässig - keine Algenbildung
- für Flüssigkeiten bis zu einer Dichte von 1,0 kg/l

Volumen	Maße	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
1.000 l	∅ 1.200 x 1.050	B	30 kg	AQ1000V

Die ausgewiesenen Preise sind Bruttopreise und verstehen sich inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Preise gültig bis 29.02.2024 bzw. solange der Vorrat reicht, ab unserem Lager in Schärding.

bp HELL Tankstelle | HELL Tankanlagen

DURAplas The brand you trust

A-4780 Schärding, Linzer Straße 52, Tel.: +43 (0) 7712 / 295 77, E-Mail: office@tankanlagen-hell.at, Web: www.tankanlagen-hell.at

~~€ 2.000,~~
€ 1.690,-



10 Jahre GARANTIE

WASSERLAGERTANK 3.000 l

- Mannloch inklusive Be- und Entlüftung
- inklusive vormontierter Tankflansch mit Kugelhahn
- Hebeösen zum Umsetzen des leeren Tanks
- garantiert lichtundurchlässig - keine Algenbildung
- für Flüssigkeiten bis zu einer Dichte von 1,0 kg/l

Volumen	Maße	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
3.000 l	∅ 1.890 x 1.590	A	80 kg	AQ3000V

WASSERLAGERTANK 5.000 l

- inklusive vormontierter Tankflansch mit Kugelhahn
- garantiert lichtundurchlässig - keine Algenbildung
- Hebeösen zum Umsetzen des leeren Tanks
- Versteifungsringe
- Mannloch inklusive Be- und Entlüftung
- für Flüssigkeiten bis zu einer Dichte von 1,0 kg/l

Volumen	Maße	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
5.000 l	∅ 1.890 x 2.280	A	140 kg	AQ5000V

~~€ 2.690,~~
€ 2.290,-



10 Jahre GARANTIE

~~€ 3.590,~~
€ 3.290,-



HORIZONTALER ERDTANK 5.700 l

- Mannloch ist als Einstiegsöffnung geeignet
- kann mit einer Domverlängerung versehen werden
- Hebeösen zum Umsetzen und Installieren
- frostsicher
- kann über mehrere Ein- und Auslassöffnungen verfügen

Volumen	Maße mm (LxBxH)	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
5.700 l	2.420x1.920x2.100	A	220 kg	DT5700

Die ausgewiesenen Preise sind Bruttopreise und verstehen sich inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Preise gültig bis 29.02.2024 bzw. solange der Vorrat reicht, ab unserem Lager in Schärding.

bp HELL Tankstelle | HELL Tankanlagen

DURAplas The brand you trust

A-4780 Schärding, Linzer Straße 52, Tel.: +43 (0) 7712 / 295 77, E-Mail: office@tankanlagen-hell.at, Web: www.tankanlagen-hell.at



ICH TANKE DIESEL - SICHER UND NORMGERECHT!

Kostengünstig & Kompakt.
Höchster Komfort & bequeme Handhabung.

DOPPELWANDIGER DIESELLAGERTANK 2.500 l - ECO OPTI

- für Innen- und Außenaufstellung zugelassen
- Pumpeneinheit in verschließbaren Verteilerschrank
- Revisionsöffnung in 440mm bzw. 600mm im Innentank
- Einfüllstutzen in 2 Zoll mit VK50 Eurokupplung
- mechanische Füllstandsanzeige
- Leckagesensor
- mit 60l/min Pumpe, mech. Zählwerk und Filteranlage
- mit 6m Zapfschlauch mit Automatikpistole



Volumen	Pumpe	Maße	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
2.500 l	60 l / min.	∅ 1.990 x 1.708	A	180kg	SW-1021721



✓ sicher und gesetzeskonform lagern
✓ keine Rostbildung im Tank möglich
✓ superleicht und diebstahlsicher
✓ Lagerung von Sommer- und Winterdiesel

Die ausgewiesenen Preise sind Bruttopreise und verstehen sich inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Preise gültig bis 29.02.2024 bzw. solange der Vorrat reicht, ab unserem Lager in Schärding.

bp HELL Tankstelle | HELL Tankanlagen

SWIMER®

A-4780 Schärding, Linzer Straße 52, Tel.: +43 (0) 7712 / 295 77, E-Mail: office@tankanlagen-hell.at, Web: www.tankanlagen-hell.at



DIESELTANK 1.000 l - Durafuel Combo

- für Innenaufstellung zugelassen
- inklusive mechanischer Füllstandsanzeige & Leckageanzeige
- mit Be- und Entlüftungshaube
- doppelwanding (innen Kunststoff, außen Stahl)
- ohne Pumpe, ohne Zählwerk

Volumen	Maße mm (LxBxH)	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
1.000 l	1.100x700x1.650	A	64kg	DFC1000T-DE

MOBILER DIESELTANK 400 l - ohne Schutzdeckel, ohne Kugeln

- rotationsgeformter Polyethylen-Tank mit Anti-UV-Behandlung
- Gewindehülsen zur Befestigung einer Transportpalette
- Betankung ohne lösen der Spanngurte möglich
- Revisionsöffnung 220 mm zur Reinigung des Behälters
- Behälter inklusive ADR-Zulassung
- niedrigste Transporthöhe am Markt



Volumen	Pumpe	Maße mm (LxBxH)	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
400 l	40 l / min.	1.150x850x765	B	45 kg	DFT400NEP40



DOPPELWANDIGER DIESELLAGERTANK 5.000 l

- für Innen- und Außenaufstellung zugelassen
- Wandpumpe in abschließbarem Metallschrank
- mit Mannloch 440mm ∅ (z.B. für Reinigung)
- digitale Füllstandsanzeige & Leckageanzeige
- mit 60l/min Pumpe, mech. Zählwerk und Filteranlage
- mit 6m Zapfschlauch mit Automatikpistole

Volumen	Pumpe	Maße	Schl.	Gewicht	Art.-Nr.
5.000 l	60 l / min.	∅ 2.120 x 2.510	A	260 kg	DFD5000E-DE

Die ausgewiesenen Preise sind Bruttopreise und verstehen sich inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten. Preise gültig bis 29.02.2024 bzw. solange der Vorrat reicht, ab unserem Lager in Schärding.



VIELEN DANK AN ALLE KUNDINNEN UND KUNDEN FÜR DIE ZUSAMMENARBEIT!

Unsere innovativen Produkte helfen Flüssigkeiten effizienter umzuschlagen. Viele Kunden profitieren bereits von unseren Lösungen. Unser Ziel ist die Lagerung und den Transport von Flüssigkeiten auf landwirtschaftlichen Betrieben und Gewerbebetrieben im österreichischen Markt zu optimieren. Wir sind stets für die Zufriedenheit unserer Kunden bemüht.

Unser Team steht dir bei Fragen zu Beratung, Service und Montage unserer Produkte gerne wochentags zwischen 08.00 und 17.00 zur Verfügung.

Deine kompetenten Ansprechpartner!



Alfred Hell
Geschäftsführung
Tel +43 7712 295 77
Mobil: +43 (0) 664 355 2195
E-Mail info@hell-alfred.at

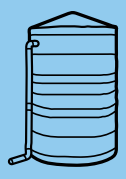


Michael Hell
Kundenberatung & Verkauf
Tel +43 7712 295 77
Mobil: +43 (0) 664 881 82 250
E-Mail michael@hell-alfred.at

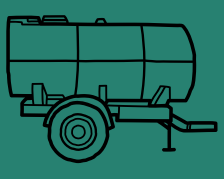
Linzer Straße 52
A-4780 Schärding
Telefon: +43 (0) 7712 295 77
E-Mail: office@tankanlagen-hell.at
Web: www.tankanlagen-hell.at

HELL Tankanlagen
www.tankanlagen-hell.at

Wasser-behälter



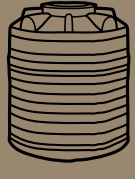
Flüssigdünger-tanks



Tankanlagen



Eisen-Chlorid-Behälter



Stall & Weide

